

# **Policía Nacional**

**Dirección de Seguridad de Tránsito Nacional**

## **REPORTE SEMANAL PLAN NACIONAL DE EMERGENCIA VIAL**

**Del Lunes 5 al Domingo 11  
de mayo del 2025**



**HONOR – SEGURIDAD – SERVICIO**



# REPORTE SEMANAL DE ACCIDENTES DE TRÁNSITO



**En 8 departamentos disminuyeron los accidentes de tránsito con personas fallecidas:**

**Managua -7**

**Estelí -6**

**Río San Juan -6**

**El Rama -6**

**Triángulo Minero -5**

**Boaco -4**

**Granada -4**

**Nueva Segovia -1**



## ACUMULADO 2024 - 2025

DEL 1 DE ENERO AL 11 DE MAYO 2024 - 2025

	2024	2025	Diferencia
<b>FALLECIDOS</b>	<b>356</b>	<b>346</b>	<b>-10</b>
<b>LESIONADOS</b>	<b>1,000</b>	<b>982</b>	<b>-18</b>



## ACCIDENTES DE TRÁNSITO EN MOTOCICLETAS



### Comparativo del 1 de enero al 11 de mayo 2024-2025

	2024	2025	DIF
FALLECIDOS	192	190	-2
LESIONADOS	541	371	-170



## PLANES DE VIGILANCIA Y PATRULLAJE



**Presencia policial  
en los 153  
municipios del país,  
de acuerdo a la  
ocurrencia de  
accidentes de  
tránsito en cada  
lugar.**

**13,836  
vehículos  
requisados.**

**6,808  
pruebas de  
alcoholemia.**

**76  
conductores  
detenidos por  
conducir en  
estado de  
embriaguez.**

**323  
licencias de  
conducir  
suspendidas.**



# PLAN NACIONAL DE EMERGENCIA VIAL CAMPAÑA “SALVÁ TU VIDA”



## ACCIONES PREVENTIVAS

**Regulación del tránsito en 74 tramos de carretera.**

**6,284 inspecciones mecánicas.**

**Con unidades de transporte.**

**Capacitación a dueños de medios de transporte selectivo y colectivo.**

**Regulación del tránsito en los alrededores de centros educativos de primaria, secundaria y universidades.**

# RECOMENDACIONES

- No conducir bajo efectos de bebidas alcohólicas o medicamentos que limiten las capacidades de conducción.
- Respetar límites de velocidad y señales de tránsito.
- Conductores de vehículos y pasajeros usar cinturón de seguridad y cascos de protección para conductores y pasajeros de motocicletas.
- Revisar estado mecánico de vehículos (dirección, frenos, luces).
- Evitar exceso de pasajeros.
- Peatones, movilizarse con responsabilidad, protegiendo su vida.
- Proteger a niñ@s y adultos mayores, para evitar accidentes.



**LA SEGURIDAD VIAL ES  
RESPONSABILIDAD DE TOD@S**